

### FICHE TECHNIQUE

Maxguard® U-190 est un système élastomère de polyuréthane à deux composants, 100% solide, sans COV, qui est conçu spécifiquement pour être pulvérisé à de basses pressions et températures. Ce système est basé sur les résines à terminaison amine et d'un diisocyanate de diphenylméthane (MDI) prépolymère. Il peut être utilisé en tant que membrane d'étanchéité avec ou sans tissu géotextile, ou une couche protectrice sur la mousse de polyuréthane pulvérisée, etc. MAXGUARD U-190 peut être pulvérisée sur l'acier, du béton, de la mousse, du plastique, etc. Compte tenu de sa réactivité rapide, le produit peut être appliqué aussi bien sur des surfaces horizontales que verticales.

Utilisations courantes: équipement obligatoire basse pression, basse température

PROPRIETES PHYSIQUES			
ASTM D 412-C	Traction	1200 - 1400 psi	8.3 - 9.7 Mpa
ASTM D 412-C	Elongation	400%	
ASTM D 2240	Dureté Shore A	90 - 95	
ASTM D 624-C	Résistance au déchirement	340 - 360 pli (59-63 N/mm)	

PROPRIETES DES COMPOSANTS LIQUIDES*		
PROPRIETE	U-190 ISO	MAXGUARD U-190 RESINE
Couleur	Jaune	Jaune pâle, peu être pigmenté
Viscosité @ 77°F (25°C)	300 - 600 cps	350 - 650 cps
Gravité spécifique @ 77°F (25°C)	1.12 - 1.16	1.01 - 1.05
Durée de vie d'un fût fermé	12 mois	6 mois
Temperature de stockage	59 - 86°F (15 - 30°C)	59 - 86°F (15 - 30°C)
Poids d'un fût	226 Kgs	200 Kgs
Mixing Ratio (volume)	1:1	1:1

\*Voir FDS pour plus d'information

REACTIVITE	
Temps de gel	
10 - 15 secondes	

PARAMETRES DE PROCESSING*		
Consigne Température initiale primaire	130°F	55°C
Consigne Température de chauffe du tuyau	130°F	55°C
Consigne de pression	1300 psi	8963 kPa
Température du substrat et ambiante	> 23°F	> -5°C

\* Les températures d'application et les pressions peuvent varier en fonction de la température, l'humidité, l'altitude, le substrat, l'équipement et d'autres facteurs. Durant l'application, l'applicateur doit observer continuellement les caractéristiques du coating et ajuster si nécessaire les températures et les pressions d'application pour obtenir une bonne structure, adhérence. Il est de la seule responsabilité de l'applicateur de projeter et appliquer Maxguard U-190 dans la spécification.

**Exigences générales:** L'équipement de projection doit être capable de fournir le ratio correct (1:1 en volume) d'isocyanate et résine à des températures et pressions d'application adéquates. Le support doit être au moins 5 degrés au-dessus du point de rosée, avec les meilleurs résultats obtenus quand l'humidité ambiante est inférieure à 80%. Le support doit être exempt d'humidité (rosée ou givre), graisse, huile, solvants et d'autres produits qui pourraient affecter l'adhésion de la mousse polyuréthane. Ce produit ne peut être utilisé quand la température du support ou du produit est en-dessous de -23°C et au-dessus de 60°C.

**Disclaimer:** L'information ci-dessus doit permettre au client de déterminer si notre produit est adapté à son application. Nous demandons que le client inspecte et teste nos produits avant de l'utiliser afin de s'assurer de son adéquation. Ceci ne constituera pas une garantie, express ou implicite. Tous droits de brevets sont réservés. La mousse est combustible et doit être protégée par une protection thermique approuvée. Elle doit être protégée de la flamme directe, des projections incandescentes et du travail avec points chauds. La seule action suite à une plainte justifiée est le remplacement de notre matériel

